

Garant
VHM-mini-maró, DLC, Ø Dc×L1: 2,5X8mm

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 201141 2,5X8 |
| GTIN | 4062406387488 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás
Kivitel:

Továbbfejlesztett DLC sp² bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: a_p = 0,25×D×a_{p korr}

Oldalazás: a_p = 0,5×D×a_{p korr}

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: vf = 18000 [1/perc] × fz [mm/fog] × z

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Tűrés névleges Ø | 0 / -0,005 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Korrektúra tényező a _{p korr} | 1 |
| Előtolás f _z horonymaráshoz alumínium öntvényben | 0,04 mm |
| Nyak Ø D ₁ | 2,41 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Spirálszög | 30 fok |
| Fogak száma Z | 2 |
| Élhossz L_c | 3,7 mm |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Szár | DIN 6535 HA, h5 |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben | 0,045 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 2,5 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 8 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | W |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu | alkalmas | 480 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 200 m/min | N |
| PE-HD | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 | alkalmas | 200 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 150 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PF 31 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 180 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száráz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |