

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM rádiusz másolómaró, TiAlN, Ø Dc × L1: 2X4mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207377 2X4    |
| GTIN              | 4062406387952 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás**
**Kivitel:**
**GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém **keménymegmunkáláshoz a nagy teljesítményű tartományban. Elektrolit réz megmunkálásához** is alkalmas.

Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 16^\circ$ .

Extra stabil szár hosszabb élettartamok eléréséhez.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: rádiuszkontúr = 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek::

Másolás:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!** Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [mm/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|   |          |
|---|----------|
| Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>                           | 1 mm     |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                   | 6 mm     |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 65 HRC | 0,033 mm |
| Korrektúra tényező a <sub>p, korr</sub>                 | 1        |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                                 | 2 mm     |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Nyak $\varnothing D_1$                 | 1,94 mm                          |
| Élhossz $L_c$                          | 1,6 mm                           |
| Fogak száma Z                          | 2                                |
| Spirálszög                             | 30 fok                           |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel      | 4 mm                             |
| Teljes hossz L                         | 54 mm                            |
| Sorozat                                | Diabolo                          |
| Bevonat                                | TiAlN                            |
| Szerszámanyag                          | VHM                              |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                   |
| Típus                                  | H                                |
| Tűrés névleges $\varnothing$           | 0 / -0,005                       |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál            |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h5                  |
| belső hűtés                            | nem                              |
| Színes gyűrű                           | piros                            |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 190 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| Acél < 50 HRC                 | alkalmas              | 120 m/min | H       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 100 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 72 m/min  | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 55 m/min  | H       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 67 HRC                | alkalmas              | 50 m/min  | H |
| Acél < 70 HRC                | alkalmas              | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | alkalmas              | 140 m/min | N |
| Nedvesen maximum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Száraz                       | alkalmas              |           |   |
| Levegő                       | alkalmas              |           |   |