

**Garant****VHM spirális gravírmaró 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208086 6
GTIN	4062406388874
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Kitűnő felületminőség** a **35° spirálszögnek** köszönhetően. **Nagyobb előtolási értékek a 2 élnek** köszönhetően. Gravírmaró **univerzális használatához** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrárték képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

**Felhasználás:**

Kontúrok gravírozásához.

**Figyelem:**

$f_z$ , ha  $a_e = 1,0 \times D$

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	54 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sarokletörés szöge	30 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	2
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Spirálszög	35 fok
Kúpsüllyesztő csúcpszög	60 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Élletörő maró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas