

**Garant****VHM spirális élettörő maró 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208087 5
GTIN	4062406388904
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Kitűnő felületminőség** a **35° spirálszögnek** köszönhetően. Élettörő maró **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

**Tűrés: Csúcsszög ±5 szögperc.**

**Felhasználás:**

- Központosítás
- Fúrás
- Süllyesztés
- Élettörés

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarokletörés szöge	30 fok
Teljes hossz L	57 mm
Élettörő marás	30 fok
Fogak száma Z	2

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	35 fok
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Kúpsüllyesztő csúcshölyg	60 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Életörő maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB