

Garant**VHM spirális élettörő maró 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 208089 10 |
| GTIN | 4062406390686 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Kitűnő felületminőség a 35° spirálszögnek köszönhetően. Élettörő maró **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: Csúcsszög ±5 szögperc.

Felhasználás:

- Központfúrás
- Fúrás
- Süllyesztés
- Élettörés

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------|
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Fogak száma Z | 2 |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Élhossz L _c | 22 mm |
| Sarokletörés szöge | 60 fok |
| Élettörő marás | 60 fok |
| Vágóél Ø D _c | 10 mm |
| Teljes hossz L | 72 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,063 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Tűrés névleges \emptyset | e8 |
| Spirálszög | 35 fok |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5xD szélezésnél |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 120 fok |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Élletörő maró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 180 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 300 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | alkalmas | 220 m/min | N |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél $< 55 \text{ HRC}$ | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 70 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 50 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 100 m/min | K |

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Uni | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Száraz | feltételesen alkalmas |
| Levegő | feltételesen alkalmas |
| Szolgáltatások | |
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |