

**Garant****VHM spirális élettörő maró 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208089 3
GTIN	4062406390648
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Kitűnő felületminőség a 35° spirálszögnek** köszönhetően. Élettörő maró **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

**Tűrés: Csúcsszög ±5 szögperc.**

**Felhasználás:**

- Központfúrás
- Fúrás
- Süllyesztés
- Élettörés

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Teljes hossz L	57 mm
Sarokletörés szöge	60 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élettörő marás	60 fok

Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Spirálszög	35 fok
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Kúpsüllyesztő csúcsszög	120 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Élletörő maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	220 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB