

Garant**VHM spirális élettörő maró 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208089 8
GTIN	4062406390679
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kitűnő felületminőség a 35° spirálszögnek köszönhetően. Élettörő maró **univerzális használathoz** szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: Csúcsszög ±5 szögperc.

Felhasználás:

- Központfúrás
- Fúrás
- Süllyesztés
- Élettörés

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	2
Szár Ø D _s	8 mm
Élhossz L _c	19 mm
Sarokletörés szöge	60 fok
Teljes hossz L	63 mm
Élettörő marás	60 fok
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm

Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	e8
Spirálszög	35 fok
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Kúpsüllyesztő csúcsszög	120 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Élletörő maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	220 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB