

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132450 M8
GTIN	4045197071675
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Nagy terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhörnnyokkal, de forgácsolóhörnnyok nélkül.**

Különösen alkalmas **nehezen forgácsolható acélokhoz 850 N/mm<sup>2</sup>-ig.**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Előny:**

**Különösen stabil, optimális önmegevezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	6,8 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,25 mm
Menet Ø	8 mm
Forgácsolóhörnnyok száma	3
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	16 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	S
Inconel	alkalmas	2 m/min	S
CuZn	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		