

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132450 M12
GTIN	4045197071699
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Nagy terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Különösen alkalmas **nehezen forgácsolható acélokhoz 850 N/mm²-ig**.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	12 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376

Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	S
Inconel	alkalmas	2 m/min	S
CuZn	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		