

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, nitridált + gőzölt, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132420 M16
GTIN	4045197071606
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Nagy terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	14 mm
Menet Ø	16 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	12 mm

Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	32 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	nitridált + gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Hibrid	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	S
Inconel	alkalmas	2 m/min	S
MMC	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

