

Garant**Öntvény gépi menetfúró, TiCN, M: M6****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132550 M6 |
| GTIN | 4045197071903 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Egyenes forgácshoronnyal és rövid elővágással (2 – 3 menet).****Előny:**

- **Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok a nagy rétegkeménység miatt.**
- **Nagyobb vágási sebességek a vágóélek termikus tehermentesítésével.**
- **Száraz megmunkálás szürkeöntvényénél – hűtő-kenőfolyadék nem szükséges.**

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 5 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Magfurat Ø | 5 mm |
| Menetemelkedés | 1 mm |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Menet Ø | 6 mm |
| Szabvány | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 80 mm |
| Szár négyszög □ | 4,9 mm |
| Tűrési osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 18 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M6 |
| Bevonat | TiCN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | fehér |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------|-----------------------|----------------|---------|
| GG | alkalmas | 16 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 14 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |

