

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, nitridált + gőzölt, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132420 M20
GTIN	4045197071613
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Nagy terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.**

**Előny:**

**Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	17,5 mm
Menet Ø	20 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	2,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	40 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	nitridált + gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Hibrid	alkalmas		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	S
Inconel	alkalmas	2 m/min	S
MMC	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

