

**Garant****VHM T-horonymaró forgácstörő éllel, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208027 16X8
GTIN	4062406397241
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Új nagy teljesítményű bevonat** a maximális élettartam érdekében. Az oldalfelületen alakösörülve, így nem szorulhatnak meg a munkadarabban. Nagyoló-simító profillal.

**Figyelem:**

DIN 650 szerinti T-hornyok marásához.

A teljes fogáshosszig 50%-os  $f_z$  előtolást alkalmazzon.

**A 208034 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	6
Típus	NF
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7 mm
Teljes hossz L	62 mm
Előtolás $f_z$ acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
DIN 650T-hornyokhoz	8 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 851
Maróprofil	keresztfogazás
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	10 fok
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Sarokletörés szöge	45 fok
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Horonymaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		