

Garant**VHM tárcsamaró HPC, TiAlN, Ø×szélesség ±0,1×k11: 50X3mm**

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 185015 50X3 |
| GTIN | 4062406397371 |
| Árucikk kategória | 11V |

Leírás

Kivitel:

Precíziós VHM tárcsamaró a HPC forgácsolási tartományban. **Új nagy teljesítményű bevonat** a maximális élettartam érdekében.

Csoportmaró: Az azonos Ø-jű és azonos fogszámú marók csoporttá kapcsolhatók össze és a kívánt szélességre állíthatók be. A fogak egymásba kapcsolódnak, mivel a marón nincs kiemelkedő furatváll.

A 2 részes csoport különösen gazdaságos. A jobb és bal maró megcserélésével a marók mindkét oldaléle használható.

Figyelem:

- **A marókat csoportban ne fogassa össze megfelelő szélességű marótüske gyűrűk nélkül, mivel a marók megsérülhetnek.**
- **Hozzávaló marótüske távtartógyűrűket lásd a 30. termékcsoportban.**
- **Teli hornyok: f_z ha $a_e = 0,1 \times D$.**

A 185010 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|---|------------------------------|
| Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő A szélességű maróval | 3 mm |
| Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki | 5,7 - 5,8 mm |
| Szárkivitel | furattal |
| Furat \varnothing H6 d ₁ | 16 mm |
| Fog magassága Zh | 8 mm |
| Vágóél \varnothing D _c | 50 mm |
| Előtolás f _z acélban < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő B szélességű maróval | 4 mm |
| Váll \varnothing d ₂ ±1 | 34 mm |
| Fogak száma Z | 14 |
| Váll vastagsága b ±0,1 | 1,9 mm |
| Összekapcsolási lehetőségek 2 eltérő szélességű maróval, E teljes szélességet ad ki | 6,6 - 6,8 mm |
| Összekapcsolási lehetőségek 2 azonos A/B szélességű maróval | 3 mm |
| Fogásszélesség | 3 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 885 A |
| Típus | N |
| Tűrés névleges \varnothing | ± 0,1 |
| Fogásszélesség a _e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Tárcsamaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------|----------------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 280 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 200 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 70 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 300 m/min | N |
| Olaj | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |