

Garant**VHM száras szögmaró, Form C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 22mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208030 22
GTIN	4062406397791
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Új nagy teljesítményű bevonat a maximális élettartam érdekében.

Szögtűrés ±8 szögperc.

Figyelem:

A 208037 sz. utódterméke.

Vezetékek marásához a szerszám- és gépgyártásban.

A teljes fogáshosszig 50%-os f_z előtolást alkalmazzon.

Műszaki leírás

Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Élhossz L_c	9 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Nyak $\varnothing D_1$	10 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	22 mm
Alak	C
Teljes hossz L	67 mm
Fogak száma Z	8
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	DIN 1833
Típus	N
Tűrés névleges Ø	js14
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Sarokletörés szöge	60 fok
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Száras szögmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		