

**Garant****VHM száras szögmaró, Form C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208030 12
GTIN	4062406397845
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Új nagy teljesítményű bevonat** a maximális élettartam érdekében.

Szögtűrés ±8 szögperc.

**Figyelem:**

**A 208037 sz. utódterméke.**

Vezetékek marásához a szerszám- és gépgyártásban.

A teljes fogáshosszig 50%-os  $f_z$  előtolást alkalmazzon.

**Műszaki leírás**

Alak	C
Élhossz $L_c$	5 mm
Fogak száma Z	6
Nyak $\varnothing D_1$	5 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Teljes hossz L	55 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	DIN 1833
Típus	N
Tűrés névleges Ø	js14
Fogásvételi irány	vízszintes
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Sarokletörés szöge	60 fok
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Száras szögmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		