

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, nitridált + gőzölt, M: M24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132420 M24
GTIN	4045197071620
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Nagy terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Előny:****Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	3 mm
Magfurat Ø	21 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	24 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm

Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M24
Bevonat	nitridált + gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Hibrid	alkalmas		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	S
Inconel	alkalmas	2 m/min	S
MMC	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

