

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM tóruszmaró HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206258 10/2,0
GTIN	4062406398330
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő polírköszörüléssel hosszú forgácsú NE anyagokban a kitűnő forgácsvezetés érdekében.

Újszerű recés profillal, nagyobb előtölásokhoz optimalizálva. Rendkívül nagy hajlítási törőszilárdság egy innovatív mikroszemcsés alapanyag felhasználásával.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	41 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtölés f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	50 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	90 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Előtölés f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm

Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas