

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 12/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206261 12/1,0
GTIN	4062406398521
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő polírköszörüléssel hosszú forgácsú NE anyagokban a kitűnő forgácselvezetés érdekében.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél. Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Tűrések:

· **Sarokrádiusz**

**$R_1 = 0,5$  tűrés  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tűrés  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tűrés  $\pm 0,05$  mm.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Teljes hossz L	120 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	73 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm

Nyak $\varnothing D_1$	11 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	340 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	320 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	290 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PE-HD	alkalmas	120 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N

PF 31	alkalmas	100 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	130 m/min	N
POM GF25	alkalmas	120 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	110 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	100 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	alkalmas	220 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		