

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM tóruszmaró HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206258 8/1,0
GTIN	4062406396909
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő polírköszörüléssel hosszú forgácsú NE anyagokban a kitűnő forgácselvezetés érdekében.

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Rendkívül nagy hajlítási törőszilárdság egy innovatív mikroszemcsés alapanyag felhasználásával.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	40 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø $D_s$	8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Teljes hossz L	75 mm
Nyak Ø $D_1$	7,5 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1 mm
Élhossz $L_c$	33 mm
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm

Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas