

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM tóruszmaró HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206258 8/2,0
GTIN	4062406398316
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő polírköszörüléssel hosszú forgácsú NE anyagokban a kitűnő forgácsvezetés érdekében.

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Rendkívül nagy hajlítási törőszilárdság egy innovatív mikroszemcsés alapanyag felhasználásával.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	2 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	40 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	33 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm

Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas