

Garant**GARANT Master Alu VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206264 10/2,0
GTIN	4062406398644
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornyokban kiegészítő polírköszörüléssel hosszú forgácsú NE anyagokban a kitűnő forgácselvezetés érdekében.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél. Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Tűrés:

· **Sarokrádiusz**

$RS_1 = 0,5$ tűrés $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tűrés $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tűrés $\pm 0,05$.

Felhasználás:

Különösen alkalmas simító műveletekhez.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	50 mm
Élhossz L_c	41 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Nyak Ø D_1	9,2 mm
Teljes hossz L	90 mm
Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Fogak száma Z	4

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Vágóél Ø D _c	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogászélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N

POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	120 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	140 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	260 m/min	N
Honeycomb szendvics	alkalmas	260 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		