

**Garant****GARANT Master Alu VHM tóruszmaró HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 8/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206264 8/1,0
GTIN	4062406398613
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsolószorítóban kiegészítő polírköszörüléssel hosszú forgácsú NE anyagokban a kitűnő forgácselvezetés érdekében.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél. Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Tűrés:

· **Sarokrádiusz**

**$RS_1 = 0,5$  tűrés  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tűrés  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tűrés  $\pm 0,05$ .**

**Felhasználás:**

Különösen alkalmas simító műveletekhez.

**Műszaki leírás**

Szár Ø $D_s$	8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Nyak Ø $D_1$	7,4 mm
Teljes hossz L	75 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél rádiusz $R_1$	1 mm

Élhossz $L_c$	33 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	40 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N

POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	120 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	140 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	260 m/min	N
Honeycomb szendvics	alkalmas	260 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		