

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M8****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139171 M8     |
| GTIN              | 4045197541840 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Tűrés osztály:** ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is. Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez**.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 8 mm

Szár négyszög  $\square$ : 6,2 mm

Magfurat  $\varnothing$  irányérték: 7,45 mm

**Műszaki leírás**

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Menet $\varnothing$               | 8 mm    |
| Menetemelkedés                    | 1,25 mm |
| Vágóélek száma Z                  | 5       |
| Forgácshornyok száma              | 5       |
| Szár $\varnothing D_s$            | 8 mm    |
| Szár négyszög $\square$           | 6,2 mm  |
| Teljes hossz L                    | 90 mm   |
| Magfurat $\varnothing$ irányérték | 7,45 mm |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Tűrési osztály             | ISO 2X 6HX               |
| Menetmélység               | 24 mm                    |
| Menetméret                 | M8                       |
| Bevonat                    | TiAlN                    |
| Menetfajta                 | M                        |
| Profilszög                 | 60 fok                   |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                 |
| Szabvány                   | DIN 2174                 |
| Menet szabvány             | DIN 13                   |
| Bekezdő alak               | C                        |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel    |
| belső hűtés                | nem                      |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál    |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány                 | jobbos                   |
| Színes gyűrű               | sárga                    |
| Termék fajtája             | Menetformázó             |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas     | 42 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas     | 42 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | alkalmas     | 28 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 32 m/min       | P       |
| Olaj                         | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas     |                |         |