

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhhoz HSS-E-PM, belső hűtés / Form C, TiAlN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132565 M8
GTIN	4045197585394
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel; DIN 1835-B szerinti szárral. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. **A speciális TiAlN bevonat optimális élettartamot tesz lehetővé.** Használható **emulzióval** (min. 8 %). Kitűnően alkalmas **bainitos öntöttvashoz (ADI)**.

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT gyorscsérés menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø	6,8 mm
Vágóélek száma Z	4
Menet Ø	8 mm

Menetemelkedés	1,25 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög \square	6,2 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	20 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Menetfúró