

Garant**Öntvény gépi menetfúró, TiCN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132550 M10
GTIN	4045197071927
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Egyenes forgácshoronnyal és rövid elővágással (2 – 3 menet).****Előny:**

- **Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok a nagy rétegkeménység miatt.**
- **Nagyobb vágási sebességek a vágóélek termikus tehermentesítésével.**
- **Száraz megmunkálás szürkeöntvényénél – hűtő-kenőfolyadék nem szükséges.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	4
Menet Ø	10 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	1,5 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
GG	alkalmas	16 m/min	K
GGG	alkalmas	14 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

