

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M3,5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139178 M3,5   |
| GTIN              | 4045197509109 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Tűrés osztály:** ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,6 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 4 mm

Szár négyszög  $\square$ : 3 mm

Magfurat  $\varnothing$ , irányérték: 3,25 mm

**Műszaki leírás**

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Vágóélek száma Z                    | 3       |
| Menetemelkedés                      | 0,6 mm  |
| Forgácsolóhoronyok száma            | 3       |
| Menet $\varnothing$                 | 3,5 mm  |
| Szár $\varnothing D_s$              | 4 mm    |
| Szár négyszög $\square$             | 3 mm    |
| Teljes hossz L                      | 56 mm   |
| Magfurat $\varnothing$ , irányérték | 3,25 mm |

|                            |                                   |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Tűrési osztály             | ISO 2X 6HX                        |
| Menetmélység               | 10,5 mm                           |
| Menetméret                 | M3,5                              |
| Bevonat                    | TiN                               |
| Menetfajta                 | M                                 |
| Profilszög                 | 60 fok                            |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                          |
| Szabvány                   | DIN 2174                          |
| Menet szabvány             | DIN 13                            |
| Bekezdő alak               | C                                 |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel             |
| belső hűtés                | nem                               |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD zsák- és átmenő furatnál |
| Vágásirány                 | jobbos                            |
| Színes gyűrű               | zöld                              |
| Termék fajtája             | Menetformázó                      |