

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139171 M12
GTIN	4045197541864
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Tűrési osztály:** ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.** Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat  $\varnothing$  irányérték: 11,2 mm

**Műszaki leírás**

Menet $\varnothing$	12 mm
Forgácsolók száma	5
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	5
Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Teljes hossz L	110 mm

Magfurat Ø irányérték	11,2 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	36 mm
Menetméret	M12
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	28 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

