

Garant**Öntvény gépi menetfúró, TiCN, M: M14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132550 M14
GTIN	4045197071941
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Egyenes forgácshoronnyal és rövid elővágással (2 – 3 menet).****Előny:**

- **Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok a nagy réteggkeménység miatt.**
- **Nagyobb vágási sebességek a vágóélek termikus tehermentesítésével.**
- **Száraz megmunkálás szürkeöntvényénél – hűtő-kenőfolyadék nem szükséges.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szar Ø D_s: 11 mm

Szar négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	14 mm
Menetemelkedés	2 mm
Magfurat Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Szabvány	DIN 376

Szár Ø D _s	11 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	42 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M14
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
GG	alkalmas	16 m/min	K
GGG	alkalmas	14 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

