

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M1,2****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132640 M1,2 |
| GTIN | 4045197072184 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.

M1,7; M2,3; M2,6 méret régi DIN-profillal.

Terelőélel. Tűrés osztály: ISO 1 4H**Műszaki leírás**

| | |
|-----------------------|----------|
| Magfurat Ø | 0,95 mm |
| Menetemelkedés | 0,25 mm |
| Forgácshornyok száma | 2 |
| Menet Ø | 1,2 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | DIN 371 |
| Szár Ø D _s | 2,5 mm |
| Teljes hossz L | 40 mm |
| Szár négyszög □ | 2,1 mm |
| Tűrés osztály | ISO 1 4H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 3,6 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M1,2 |

| | |
|----------------------------|---|
| Bevonat | gőzölt |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |