

**Garant****Öntvény gépi menetfúró, TiCN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132550 M16
GTIN	4045197071958
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Egyenes forgácshoronnyal és rövid elővágással (2 – 3 menet).****Előny:**

- **Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok a nagy réteggkeménység miatt.**
- **Nagyobb vágási sebességek a vágóélek termikus tehermentesítésével.**
- **Száraz megmunkálás szürkeöntvényénél – hűtő-kenőfolyadék nem szükséges.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szar Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szar négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	2 mm
Magfurat Ø	14 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Menet Ø	16 mm
Szabvány	DIN 376

Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
GG	alkalmas	16 m/min	K
GGG	alkalmas	14 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

