

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139171 M16
GTIN	4045197541871
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrés osztály: ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.** Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez.**

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár \varnothing D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 15,1 mm

Műszaki leírás

Forgácsolások száma	6
Menet \varnothing	16 mm
Vágóélek száma Z	6
Menetemelkedés	2 mm
Szár \varnothing D _s	12 mm
Szár négyszög □	9 mm
Teljes hossz L	110 mm

Magfurat Ø irányérték	15,1 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	48 mm
Menetméret	M16
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	28 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

