

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139171 M2
GTIN	4045197541789
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrés osztály: ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is. Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez**.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Szár négyszög \square : 2,1 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 1,85 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,4 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet \varnothing	2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár $\varnothing D_s$	2,8 mm
Szár négyszög \square	2,1 mm
Teljes hossz L	45 mm
Magfurat \varnothing irányérték	1,85 mm

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	6 mm
Menetméret	M2
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	28 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		