

Garant**Sárgaréz gépi menetfúró rövid, bevonat nélkül, M: M3****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132600 M3 |
| GTIN | 4045197072115 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****6°-os homlokszöggel és rövid elővágással (2 – 3 menet).****Felhasználás:**

Gépi menetfúróként vagy kézi utánvágáshoz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 352

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 40 mm

Szár Ø D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 2,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|---------|
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Magfurat Ø | 2,5 mm |
| Menetemelkedés | 0,5 mm |
| Menet Ø | 3 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szabvány | DIN 352 |
| Szár Ø D _s | 3,5 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Teljes hossz L | 40 mm |
| Szár négyszög □ | 2,7 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 9 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M3 |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | fehér |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|--------|-----------------------|----------------|---------|
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 10 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 13 m/min | N |
| Száraz | alkalmas | | |