

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form E 6HX, TiN, M: M3,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139185 M3,5
GTIN	4045197509192
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Tűrés osztály:** ISO 2X / 6HX.

**Form E** (bekezdő kúp: 1,5 – 2 menet) **mély menethez rövid kifutás mellett.** A menetet egészen a furatfenék közeléig formázza.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,6 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 4 mm

Szár négyszög □: 3 mm

Magfurat  $\varnothing$ , irányérték: 3,25 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,6 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet $\varnothing$	3,5 mm
Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	4 mm
Szár négyszög □	3 mm
Teljes hossz L	56 mm

Magfurat Ø, irányérték	3,25 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	10,5 mm
Menetméret	M3,5
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó