

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139178 M10
GTIN	4045197509154
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 ($\approx \text{DIN 371} \leq \text{M10}$; $\approx \text{DIN 376} \geq \text{M12}$). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrési osztály: ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø, irányérték: 9,35 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	5
Menet Ø	10 mm
Forgácsolóhoronyok száma	5
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Szár négyszög □	8 mm
Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø, irányérték	9,35 mm

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	30 mm
Menetméret	M10
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó