

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139175 M3
GTIN	4045197508966
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrés osztály: ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár \varnothing D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 2,8 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácsolók száma	3
Menet \varnothing	3 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár \varnothing D _s	3,5 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Teljes hossz L	56 mm
Magfurat \varnothing irányérték	2,8 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	9 mm
Menetméret	M3
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

