

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139178 M12
GTIN	4045197509161
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrési osztály: ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár \varnothing D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat \varnothing , irányérték: 11,2 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácsolók száma	5
Menet \varnothing	12 mm
Vágóélek száma Z	5
Szár \varnothing D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Teljes hossz L	110 mm
Magfurat \varnothing , irányérték	11,2 mm

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	36 mm
Menetméret	M12
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó