

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6HX, TiN, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139178 M2
GTIN	4045197509062
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.

Tűrési osztály: ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is.

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D_s: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø, irányérték: 1,85 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	2 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,4 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	2,8 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	45 mm
Magfurat Ø, irányérték	1,85 mm

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	6 mm
Menetméret	M2
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó