

Garant**VHM nagyoló maró MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202978 10
GTIN	4045197431479
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Jelentős forgácsoló erő csökkenés a 45°-os spirál következtében.

Speciálisan **trochoidális marási stratégiához**.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

> 55 HRC anyagok esetén csökkentese a fogásmélységet $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ értékre.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	35 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 60 HRC	0,03 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,15 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 60 HRC	0,025 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L_c	30 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,2 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	30 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	25 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas