

Garant**VHM nagyoló maró MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202977 10
GTIN	4045197431387
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Jelentős forgácsoló erő csökkenés a 45°-os spirál következtében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

> 55 HRC anyagok esetén csökkentese a fogásmélységet $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ értékre.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,15 mm
Nyak Ø D ₁	9,2 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D _c	10 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 60 HRC	0,03 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 60 HRC	0,025 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L _c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,15 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	30 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	25 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas