

**Garant****VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202820 16     |
| GTIN              | 4045197662804 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm                         |
| Fogak száma Z  | 4                               |
| Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál                      | 0,18 mm                         |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,1 mm                          |
| Száralak   | HB                              |
| Vágóél $\varnothing D_c$                                     | 16 mm                           |
| Szár $\varnothing D_s$                                       | 16 mm                           |
| Teljes hossz L   | 150 mm                          |
| Élhossz $L_c$  | 65 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6                 |
| Tűrés névleges $\varnothing$                                 | e8                              |
| Spirálszög   | 35 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 45 fok                          |
| Bevonat  | bevonat nélkül                  |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                         |
| Szabvány                               | Gyári szabvány              |
| Típus                                  | N                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,1 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés                            | nem                         |
| Színes gyűrű                           | Nincs                       |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                   |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 80 m/min  | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min  | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min  | M       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 55 m/min  | K       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |