

**Garant****VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202976 14
GTIN	4045197431318
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Jelentős forgácsoló erő csökkenés** a 45°-os spirál következtében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

> 55 HRC anyagok esetén csökkentése a fogásmélységet  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$  értékre.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,15 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 60 HRC	0,04 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 60 HRC	0,035 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Teljes hossz L	73 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	30 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	25 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

