

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122809 10,06-X
GTIN	4062406522773
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat alacsony súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek köszönhetően.**

Figyelem:

Forgácsorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	162 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Forgácsorony hossza L_c	114 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,55 mm/ford,
Szár Ø D_s	12 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Ø tartomány	10,06 - 12,05 mm

Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	325 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	315 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	135 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	70 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	60 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	70 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
GFK	alkalmas	70 m/min	N
CFK	alkalmas	70 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

