

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123026 14,06-X
GTIN	4062406522995
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Nagyon magas forgácsolási sebességekkel való használathoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **alacsony teljesítményfelvételű** gépekhez és **magas fordulatszámokhoz**.

- **Lényegesen alacsonyabb forgácsoló erők a speciális vágóél geometria következtében.**
- **Bevonat a kitűnő kopásállóság érdekében magas folyamathő esetén is.**
- **Polírozott forgácshornok a jó forgácselvezetés érdekében.**

A **keskeny keresztél** és a **4 vezetőszalag különleges elrendezése nagy pozicionálási és egytengelyűségi pontosságot** eredményeznek. Optimalizált mikrogeometria a hosszabb élettartam és nagyobb teljesítmény érdekében.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D _s	16 mm
Ø tartomány	14,06 - 16,05 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Forgácshorony hossza L _c	152 mm
Vágóélek száma Z	2

Teljes hossz L	203 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,23 mm/ford,
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	195 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	M
GG	alkalmas	120 m/min	K
GGG	alkalmas	115 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

