

VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm**Rendelési adatok**

Rendelés száma	122765 12,06-X
GTIN	4062406522681
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A lekerekített élű konvex főélek és a különleges horonyforma rövid forgácsokat eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $LC = L2 + 1,5 \times DC$. ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 122761 és 122762 sz. Szállítási idő: 12 munkahét Minimális rendelési mennyiség: 3 darab
Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	14 mm
Teljes hossz L	124 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L _c	77 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,32 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537
Szártűrés	h6
Ø tartomány	12,06 - 14,05 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		