

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123115 16,06-X
GTIN	4062406523220
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **egyenes főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Előny:

Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	262 mm
Forgácshorony hossza L_c	210 mm
Ø tartomány	16,06 - 18,05 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D _s	18 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	10xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

