

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,51-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123115 4,51-X
GTIN	4062406523145
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **egyenes főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Előny:**

**Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

Szabvány	Gyári szabvány
Ø tartomány	4,51 - 5,5 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ford,

Forgácshorony hossza $L_c$	62 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	10xD
Csúcscső	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

