

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm ill. col): 4,76-X****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123214 4,76-X
GTIN	4062406523343
Árucikk kategória	11E

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**

Ø tartomány: 4.76 - 6.05 mm

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 - 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 116 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,08 mm/ford,

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
-----------	----

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm ²	0,08 mm/ford,
Teljes hossz L	116 mm
Forgácskorony hossza L _c	78 mm
Tűrés névleges Ø	m6
Ø tartomány	4,76 - 6,05 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D _s	6 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcscső	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas