

HOLEX**HOLEX Pro Steel precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással 90°, TiAlN,
Külső Ø Dc: 15mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	150182 15
GTIN	4062406524272
Árucikk kategória	12M

Leírás**Kivitel:**

Az összes süllyesztő 3 élű, radiálisan hátraköszörülve.

A forgácstereket telibe köszörülték.

HOLEX Pro Steel:

- **Pontos megmunkálási eredmények manuális és gépi felhasználásnál.**
- **Rezgésmentes járás az extrém egyenlőtlen osztású éleknek köszönhetően igényes felületek érdekében.**
- **Optimális szerszám élettartam a TiAlN nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Nagy folyamatbiztonság az optimalizált forgácseltávolításnak köszönhetően.**
- **Vonzó ár/érték arány.**

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő kúpos süllyesztések rezgésmentes elkészítésére.

Műszaki leírás

Süllyesztett fejű csavarokhoz ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M8
Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	3,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,12 mm/ford,
Teljes hossz L	60 mm
Külső Ø	15 mm

Szártűrés	h9
Szár Ø D _s	10 mm
Bevonat	TiAlN
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Szerszámanyag	HSS
Függőleges élek osztása	egyenlőtlen
Szabvány	DIN 335 C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Pro Steel
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	70 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	S
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Száraz feltételeken alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel kúpsüllyesztő készlet 150182 sz.,
kazettában 90° Süllyesztők száma 7

150342 7

HOLEX Pro Steel kúpsüllyesztő készlet 150182 sz.,
kazettában 90° Süllyesztők száma 6

150342 6